
Chaîne de Fabrication de Sable

La chaîne de fabrication de sable consiste en l'alimentateur vibrant, le concasseur à mâchoires, le concasseur à percussion à axe vertical, le crible vibrant, le laveur de sable, le transporteur à bande et le système de contrôle électrique au centre, etc... La capacité est de 50t/h à 500t/h. Après beaucoup des années de recherche, notre compagnie a développé un concasseur à percussion à axe vertical possédant une technique internationale avancé, qui peut être appliqué avec d'autre machinerie ensemble comme un cycle complet de fabrication du sable. Ce plan possède un rôle dominant dans la même industrie.



Le matériel de pierre est envoyé régulièrement par le transporteur vibrant au concasseur à mâchoires principal, le matériel concassé est envoyé au concasseur à mâchoires secondaire pour concasser encore une fois. Le matériel concassé est envoyé par le transporteur à bande au crible vibrant pour être séparé. Le matériel, dont la taille est convenable pour celui alimenté de machine à fabrication du sable, peut être envoyé à la machine à fabrication du sable. Le matériel inapproprié doit être envoyé au concasseur à mâchoires secondaire pour concasser une fois de plus. Le matériel concassé provient de machine à production de sable est envoyé au crible vibrant pour être séparé. Le sable considéré comme convenable, très près du produit final est envoyé à la machine à production du sable pour être lavé et puis être envoyé par le transporteur à bande. Cependant, le sable séparé inapproprié doit être renvoyé à la machine de production de sable pour être concassé encore une fois plus. La chaîne de fabrication forme deux cycles fermés. On peut changer la chaîne de fabrication en fonction des demandes des clients.