
Station d'agrégat

La station d'agrégat contient l'alimentateur vibrant, le concasseur à mâchoires, le concasseur à percussion, le crible vibrant, le transporteur à bande et le système de contrôle électrique au centre, etc... la capacité est de 50t/h à 500t/h. Si le client a des exigences particulières nous pouvons aussi ajouter d'autres équipements comme le concasseur à cône ou encore le chasse-poussière dans la chaîne.



Pour le premier concassage, les grands matériaux sont alimentés uniment et lentement au concasseur par l'alimentateur vibrant en utilisant un entonnoir. Après le premier concassage, le matériel sera transféré au concasseur à percussion par le transporteur à bande pour le deuxième concassage ; Puis les matériaux concassés seront transférés au crible vibrant pour la séparation.

Après la séparation, les parties qui peuvent achever le standard seraient transférés au loin en tant que produits finaux, mais les autres parties seraient rentrées au concasseur à percussion. De cette façon, se crée un circuit fermé. La taille des produits finaux est en adéquation avec les critères demandés par les clients. Nous pouvons aussi équiper le système de chasse-poussière pour protéger l'environnement.